

AS 1500

Aqua Sealing

- > paroprepusten
- > na vodni osnovi
- > sijajnega izgleda
- > možen nanos na keramične obloge



Opis izdelka

Sijajni, dvokomponentni, paroprepustni premaz iz epoksidne smole, na vodni osnovi. Odporen na goriva, olja in masti, razredčene lužine, kisline, koncentrirane solne raztopine in kemikalije. Premaz za beton ali cementne, magnezitne ali kalcij-sulfatne estrihe z lažjo obremenitvijo. Za delavnice, skladišča, laboratorije, prodajne ali razstavne prostore, kotlovnice. V vlažnih prostorih uporaben tudi kot stenski premaz na keramičnih oblogah.

Oblika pri dobavi:

Embalaža	Zunanja embalaža	Paleta
7,5 KG / P. VEDRO		36
1,5 KG / K. VEDRO		198

Skladiščenje:

V hladnem in suhem prostoru, na leseni paleti, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred zmrzaljo: 365 dni. Datum proizvodnje je odtisnjen na embalaži.

Navodila za uporabo

Priporočeno orodje:

Nizko stopenjski električni mešalnik, spiralno mešalo, čista mešalna posoda, valjček za nanos epoksidnih smol, gladilka. Možen je tudi strojni nanos - Airless.

Orodje se čisti v svežem stanju, takoj po končani uporabi z čisto pitno vodo. Strjeni material na orodju se lahko odstrani le mehansko.

Mešanje:

Vedno si pripravite toliko mešanice, kolikor jo lahko porabite v ca. 25 min.. Epoksidna smola in trdilec imata različno viskoznost, tako da je ustrezno mešanje ključnega pomena, zato sta obe komponenti v prodaji v ustreznem mešalnem razmerju. Za določitev delnih količin moramo obvezno uporabiti tehtnico. Priporočamo da predhodno premešate vsako komponento posebej!

Komponento A temeljito premešamo z nizko stopenjskim električnim mešalnikom (približno 300 obr./min.),

Epoksidni in pu tlaki ter premazi

dodamo komponento B in nadaljujemo z mešanjem, dokler ne dosežemo homogene konsistence brez prog (približno 2-3 minute). Pomembno je, da maso premešamo tudi ob straneh in iz dna navzgor, tako, da se trdilec enakomerno razdeli tudi v navpični smeri. Izogibati se je potrebno predolgemu in intenzivnemu mešanju, da se prepreči vnos zračnih mehurčkov v mešanico! Za nanos prvega sloja je potrebno dodati 10 % vode, za boljšo penetracijo v podlago. Drugi sloj se vgradi redčen s 5 % vode.

Da se izognemo napakam zaradi mešanja in/ali razmerja, moramo premešani material preliti v čisto, suho posodo in ponovno dobro premešati.

OPOZORILO:

Čas vgradnje sveže mešanice (odprti čas) je zelo odvisen od količine, ki se zmeša, od temperature in od intenzivnosti mešanja, ter se prične, ko se zmešata obe komponenti!

Vgradnja:

Premešan material se izlije po površini, ter s pomočjo primernega orodja enakomerno porazdeli po površini. Priporočamo vgradnjo (barvanje) v križnih potegih. Po zadostni površinski trdnosti prvega sloja se izvede drugi nanos in po potrebi še tretji nanos.

Tehnični podatki

Gostota	Komp. A + B = ca. 1,3 g/cm ³
Barva	RAL barvni toni
Viskoznost	Komp. A + B = ca. 9.000 mPa*s
Poraba	ca. 0,20 kg/m ² na nanos (priporočamo najmanj 2 - 3 nanose)
Mešalno razmerje	A:B = 5:1
Odprti čas	ca. 30 Min.

Potrdila o preizkusih

Preverjeno po (standard, klasifikacija ...)

EN 1504-2:2005

Podlaga

Primerne podlage:

Zahteve za mineralne podlage:

V skladu z zahtevami smernice IBF - industrijski tlaki na osnovi reaktivnih smol - mora biti podlaga suha, nosilna in brez ločevalno delujočih, istovrstnih ali tujih snovi. Delež preostale vlage lahko znaša maks. 4,0 ut. %, merjeno s CM napravo. Temperatura podlage mora biti višja od 12°C in 3°C nad rosiščem; Tlačna trdnost podlage mora biti najmanj 25 N/mm²; Natezna adhezijska trdnost podlage mora v povprečju znašati 1,5 N/mm²; pri najmanjši dovoljeni posamezno izmerjeni vrednosti 1,1 N/mm².

Pred nanosom epoksidnih smol je podlago potrebno temeljito pripraviti s primernimi mehanskimi metodami, kot so brušenje, rezkanje, kroglično ali peščeno peskanje, plamenski obžig, da se odstrani zgornjo plast površine in doseže odprto teksturo površine.

Napotki glede izdelka in obdelave

Napotki glede materiala:

- Pri obdelavi zunaj idealnega območja temperature in / ali vlažnosti se lahko lastnosti materiala opazno spremenijo.
- Pred obdelavo materiale ustrezno temperirajte!
- Da bi ohranili lastnosti izdelka, ne smete dodajati tujih materialov!
- Količino dodane vode ali podatke o redčenju je treba dosledno upoštevati!
- Pred uporabo preverite tonirane izdelke glede natančnosti barv!
- Barvna konsistenca je zajamčena samo v eni seriji.
- Na oblikovanje barvnega tona pomembno vplivajo okoliški pogoji.
- Previdno odprite posodo in izdelek dobro premešajte!
- Za mešanje delnih količin je treba uporabiti tehniko!
- Po mešanju je treba reaktivne smole čim hitreje obdelati.
- Vodni sistemi imajo po redčenju omejen rok uporabe; zato priporočamo obdelavo čim hitreje.
- V sistemih na vodni osnovi se količina vode, ki jo je določil proizvajalec, lahko doda le, ko sta sestavni deli A in B pomešani.
- Vedno pustite, da se temeljni premazi dobro osušijo / strdijo.
- Opazujte nastanek vonja v sistemih na osnovi topil.
- Na vgrajene reaktivne smole s konstantno temperaturo +20°C lahko po 1 dnevu hodimo, po 3 dneh jih lahko mehansko obremenimo in po 7 dneh kemično obremenimo.
- Ob izpostavljenosti UV in izpostavljenosti nekaterim kemikalijam lahko na površini pride do razbarvanja ali rumenenja, vendar to ne vpliva na funkcionalnost in uporabnost prevleke.
- Navedena imena barv (RAL, NCS, ...) je treba razumeti kot barvni opis brez povezave barvnih tonov s prvotnimi barvnimi karticami.
- Če uporabljate različne izdelke (na istem objektu), ni mogoče zagotoviti absolutnega ujemanja barv niti z istim imenom barve.
- Sprememba barve pri dodajanju kremenčevega peska, tiksotropnih snovi, nastavitvenih sredstev in podobno.
- Neparabljene, že mešane preostale količine je treba mešati s kremenovim peskom (nastajanje dima).

Napotki za okolico:

- Ne obdelujte pri temperaturi pod + 5°C!
 - Idealno temperaturno območje za material, podlago in zrak je od + 15°C do +25°C.
 - Idealno območje vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
 - Povečana vlaga zraka in / ali nižje temperature zavirajo, nizka vlažnost zraka in / ali višje temperature pospešujejo sušenje, vezanje in strjevanje.
 - Med fazo sušenja, reakcije in strjevanja mora biti zagotovljeno ustrezno prezračevanje; Prepihu se je treba izogibati!
 - Zaščitite pred neposredno sončno svetlobo, vetrom in vremenskimi vplivi!
 - Zaščitite sosednje gradbene elemente / površine!
 - Temperatura podlage mora biti najmanj 3°C nad rosiščem.
- (Na podlagi prevladujoče relativne vlažnosti zraka in temperature zraka je mogoče določiti ustrezno točko rosišča z uporabo tabele rosišča.)
- Zaščitite pred onesnaženjem (prah, žuželke, listi itd.) med fazo reakcije!
 - Če je preseženo časovno obdobje 48 ur med posameznimi delovnimi koraki, je treba izvesti vmesno brušenje!
 - Na območjih, ki so izpostavljene UV, priporočamo sisteme, ki so obstojni glede rumenenja.
 - Podlago je treba predhodno obdelati z ustreznimi mehanskimi postopki.

Nasveti:

- V osnovi priporočamo, da preizkusno območje ustvarite vnaprej ali pa ga predhodno preizkusite z majhnim testom.
- Upoštevajte podatke o izdelku za vse izdelke MUREXIN, ki se uporabljajo v sistemu.
- Za popravila hranite originalni izdelek ustrezne serije.
- Da bi se izognili pristopom in vidnim prehodom z več delovnih pasov, jih je treba pri večjih dolžinah obdelati zamaknjeno!
- Mehanske, praske mehanske obremenitve vodijo k znakom obrabe.
- Plastifikatorji (mehčala) iz avtomobilskih pnevmatik lahko povzročijo spremembo barve.
- Stik z avtomobilskimi pnevmatikami ali drugo plastificirano plastiko lahko povzroči spremembo barve, odtise ali mehčanje površine.
- Za opredeljene konstrukcije glede protizdrsnih razredov, razredov ognja in dekorativnih površinskih modelov glejte razdelek "Servis" na www.murexin.com.
- Da bi zmanjšali razvoj temperature, vonja in dima že mešanih, ne več potrebnih preostalih količin, priporočamo, da jih pravočasno mešate s kremenovim peskom!

Naši podatki so povprečne vrednosti, ki so bile določene v laboratorijskih pogojih. Zaradi uporabe naravnih surovin se lahko navedene vrednosti posamezne dostave nekoliko razlikujejo, ne da bi to vplivalo na ustreznost izdelka.

Varnostni napotki

Informacije o izdelku glede sestave, ravnanja, čiščenja, ustreznih ukrepov in odstranjevanja najdete na varnostnem listu.

Nadzor izpostavljenosti
Osebna zaščitna oprema:

Epoksidni in pu tlaki ter premazi

Splošni zaščitni in higienski ukrepi:

- Hranite ločeno od hrane, pijač in krme za živali.
- Onesnažena, namočena oblačila takoj odstranite.
- Umijte si roke pred odmori in na koncu dela.
- Ne vdihavajte plinov / hlapov / aerosolov.
- Izogibajte se stiku z očmi in kožo.

Zaščita dihal:

- Priporočljiva zaščita dihal.
- V primeru kratkotrajnih ali nizkih obremenitev naprava z dihalnim filtrom.
- V primeru intenzivne ali dolgotrajne izpostavljenosti uporabljajte samostojen dihalni aparat.

Zaščita rok: zaščitne rokavice.

Material za rokavice

- Nitrilna guma
- Butilna guma

- Izbira primerne rokavice ni odvisna samo od materiala, ampak tudi od drugih kakovostnih lastnosti in se razlikuje od proizvajalca do proizvajalca. Ker je izdelek pripravna več snovi, odpornosti materiala rokavic ni mogoče izračunati vnaprej, zato ga je treba pred uporabo preveriti.

Čas penetracije materiala rokavic

- Točen čas preboja mora podati proizvajalec zaščitnih rokavic in ga je treba upoštevati.

Zaščita oči: Tesno zaprta očala.

Zaščita telesa: zaščitna oblačila.

Ta tehnični list temelji na obširnih izkušnjah. Prizadevamo si, da bi svetovali po najboljših močeh, vendar to ni pravno zavezujoče in ne vzpostavlja pogodbenega razmerja ali stranske obveznosti iz prodajne pogodbe. Za kakovost materialov jamčimo v okviru naših splošnih pogojev poslovanja. Naše izdelke lahko uporabljajo samo strokovnjaki in/ali izkušene, strokovne in ustrezno usposobljene osebe. Uporabnik ima tako še vedno obvezo, da se v primeru nejasnosti pozanima in da obdelava poteka strokovno. Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom. Seveda pa pri tem ni mogoče upoštevati vseh morebitnih sedanjih in prihodnjih primerov uporabe in posebnosti. Podatki, za katere se smatra, da jih strokovnjaki poznajo, niso navedeni; Upoštevati je treba veljavne tehnične, nacionalne in evropske standarde, smernice in navodila zadevnih materialov, podlog in naslednji sestavi! V dvomih stopite v stik z nami. Ob izdaji nove različice ta preneha veljati. Vselej najnovejša navodila, varnostni list in splošne pogoje poslovanja najdete na spletu na www.murexin.com.

Dodatno – Kemijska obstojnost

		Repol EP 1	GH 50; EP 70 BM; EP 90	EP 2	EP 3; ASD 130	CC 200	AP 3000	EP 20	AS 1500	PU 40	EP 100 TC
Alkohol	Metanol	1 h	1 h	1 h	1 h	24 h	1 h	1 h	24 h	1 h	24 h
	Etanol	1 h	24 h	24 h	1 h	24 h	3 dni	1 h	24 h	24 h	24 h
	Izopropilni alkohol	✓	1 mesec	6 mesecev	1 teden	24 h	6 mesecev	3 dni	24 h	1 teden	24 h
	Etilen glikol	✓	✓	6 mesecev	✓	6 mesecev	6 mesecev	✓	3 tedne	✓	6 mesecev
	n-butanol	24 h	✓	1 teden	3 dni	1 teden	1 teden	3 dni	1 teden	3 dni	1 teden
	Butil glikol	1 h	1 teden	24 h	3 dni	3 dni	1 teden	3 dni	3 dni	24 h	3 dni
Ester in Ketoni	Aceton	☒	1 h	1 h	☒	1 h	1 h	☒	1 h	1 h	1 h
	Metil etil keton	☒	1 h	✓	☒	1 h	1 h	☒	1 h	1 h	1 h
	Etil acetat	1 h	1 h	1 h	☒	1 h	1 h	☒	1 h	1 h	1 h
	Metil izobutil keton	1 teden	3 dni	24 h	3 dni	1 h	6 mesecev	24 h	1 h	1 h	1 h
	n-butil acetat	3 dni	3 dni	24 h	1 h	6 mesecev	6 mesecev	1 h	3 tedne	1 h	6 mesecev
Ogljikovodiki	n-Heksan	✓	✓	6 mesecev	✓	6 mesecev	6 mesecev	✓	3 tedne	✓	6 mesecev
	Toluen	✓	24 h	24 h	1 h	24 h	6 mesecev	1 h	24 h	1 h	24 h
	Testni bencin 140/200	✓	✓	6 mesecev	✓	6 mesecev	6 mesecev	☒	3 tedne	1 teden	6 mesecev
	Sintetično izoparafinsko topilo	✓	✓	6 mesecev	1 teden	6 mesecev	6 mesecev	3 dni	3 tedne	1 h	6 mesecev
Goriva, olja	Motorno olje	✓	✓	6 mesecev	✓	6 mesecev	6 mesecev	✓	3 tedne	✓	6 mesecev
	Diesel	✓	✓	6 mesecev	✓	6 mesecev	6 mesecev	✓	3 tedne	✓	6 mesecev
	Zavorna tekočina	24 h	✓	1 teden	✓	6 mesecev	6 mesecev	✓	3 tedne	1 teden	6 mesecev
	Sončnično olje	✓	✓	6 mesecev	✓	6 mesecev	6 mesecev	✓	3 tedne	✓	6 mesecev
	Super bencin	✓	✓	6 mesecev	3 dni	6 mesecev	6 mesecev	3 dni	3 tedne	1 h	6 mesecev
Organske kisline	Mravljična kislina 10 %	3 dni	3 dni	3 dni	1 h	1 h	1 h	1 h	1 h	3 dni	1 h
	Ocetna kislina 10 %	1 teden	✓	1 teden	1 teden	3 dni	3 dni	3 dni	3 dni	1 teden	3 dni
	Ocetna kislina 50 %	1 h	1 h	✓	1 h	☒	✓	1 h	☒	24 h	☒
	Citronska kislina 10 %	✓	✓	1 teden	✓	1 teden	3 dni	✓	1 teden	✓	1 teden
	Mlečna kislina 10 %	✓	✓	1 teden	✓	24 h	24 h	1 teden	24 h	✓	24 h
Mineralne kisline	Klorovodikova kislina 10 %	1 teden	✓	6 mesecev	✓	1 teden	6 mesecev	1 teden	1 teden	✓	1 teden
	Klorovodikova kislina 30 %	1 teden	✓	1 teden	✓	3 dni	3 dni	24 h	3 dni	✓	3 dni
	Žveplova kislina 10 %	✓	1 teden	6 mesecev	✓	1 teden	3 dni	1 teden	1 teden	✓	1 teden
	Žveplova kislina 38 %	✓	✓	6 mesecev	✓	1 mesec	1 teden	1 teden	3 tedne	✓	1 mesec
	Žveplova kislina 98 %	☒	1 h	✓	1 h	☒	✓	☒	☒	1 h	☒
	Dušikova kislina 10 %	✓	✓	6 mesecev	✓	3 dni	3 dni	1 teden	3 tedne	✓	6 mesecev
	Dušikova kislina 50 %	1 h	1 h	1 h	1 h	1 h	1 h	1 h	3 tedne	1 h	1 teden
Baze	Natrijev lug 10 %	✓	✓	6 mesecev	✓	6 mesecev	6 mesecev	✓	3 tedne	✓	6 mesecev
	Natrijev lug 50 %	✓	✓	1 teden	✓	1 teden	6 mesecev	✓	1 teden	✓	1 teden
	Amonijak	✓	✓	6 mesecev	✓	6 mesecev	6 mesecev	✓	3 tedne	✓	6 mesecev
	Baza natrijevega hipoklorita	✓	✓	6 mesecev	✓	6 mesecev	6 mesecev	✓	3 tedne	1 h	6 mesecev

Epoksidni in pu tlaki ter premazi

	Vodikov peroksid 3 %	✓	✓	6 mesecev	✓	6 mesecev	6 mesecev	✓	3 tedne	1 h	6 mesecev
	Vodikov peroksid 30 %	✓	✓	6 mesecev	✓	6 mesecev	1 teden	✓	3 tedne	1 h	6 mesecev

Testna metoda: Preskus odpornosti je bil izveden z potopitvijo preskusnih vzorcev v ustrezne preskusne tekočine. Merilo za odpornost je v primeru samorazlivnih premazov izmerjena vrednost Shore – trdote in spremembe v teži, v primeru premazov in lakov pa vizuelna ocena preskusnih vzorcev.

Legenda: ✓ - Odporno ☒ - Ni odporno